



Warszawa, 08 lipca 2026 r.

**KRAJOWA OCENA TECHNICZNA**

**Nr IBDiM-KOT-2026/1198 wydanie 2**

Na podstawie art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1213), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek:

**MIXBUD Kontrakty Sp. z o. o.**

z siedzibą:

**ul. Szyb Walenty 18, 41-700 Ruda Śląska**

**Instytut Badawczy Dróg i Mostów**

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

**Taśmy asfaltowo-kauczukowe do wypełniania szczelin**

o nazwie handlowej: **Elastyczna taśma bitumiczna MIXBUD SBS DUZS,**  
**Elastyczna taśma bitumiczna MIXBUD SBS UZ**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym,  
w zakresie podanym w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



**DYREKTOR**

*Janusz Bohatkiewicz*  
dr hab. inż. Janusz Bohatkiewicz, prof. IBDiM

**DYREKTOR**

Instytutu Badawczego Dróg i Mostów

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej: **06 lipca 2026 r.**

Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej: **06 lipca 2031 r.**

## **1 OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO**

### **1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa**

Przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej jest wyrób budowlany o nazwie technicznej: **Taśmy asfaltowo-kauczukowe do wypełniania szczelin** i nazwie handlowej: **Elastyczna taśma bitumiczna MIXBUD SBS DUZS Elastyczna taśma bitumiczna MIXBUD SBS UZ** zwane dalej także: **Taśmami MIXBUD SBS**.

### **1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony**

Producentem wyrobu jest: **MIXBUD Kontrakty Sp. z o. o. z siedzibą: ul. Szyb Walenty 18, 41-700 Ruda Śląska.**

### **1.3 Miejsca produkcji wyrobu**

Wyrób jest produkowany w **MIXBUD Kontrakty Sp. z o. o., ul. Szyb Walenty 18, 41-700 Ruda Śląska.**

### **1.4 Typ/typy wyrobu i opis techniczny wyrobu**

#### **1.4.1 Typ/typy wyrobu**

1. Taśma dylatacyjna i uszczelniająca MIXBUD SBS DUZS,
2. Taśma uszczelniająca MIXBUD SBS UZ.

#### **1.4.2 Opis techniczny wyrobu oraz zastosowanych materiałów i surowców. Identyfikacja wyrobu**

Elastyczna taśma bitumiczna MIXBUD SBS występuje w dwóch odmianach:

- 1) Odmiana pierwsza: elastyczna taśma bitumiczna, dylatacyjna i uszczelniająca do złączy i spoin: MIXBUD SBS DUZS (DUZS: Dylatacyjna / Uszczelniająca / Złącza / Spoiny),
- 2) Odmiana druga: elastyczna taśma bitumiczna, uszczelniająca do złączy: MIXBUD SBS UZ (UZ: Uszczelniająca / Złącza).

Elastyczna taśma bitumiczna MIXBUD SBS jest wyprodukowana na bazie asfaltu drogowego, polimerów, wypełniaczy i dodatków. Taśma jest barwy czarnej, w temperaturze pokojowej ma postać ciała lepko-plastycznego i jest topliwa.

Służy do zabezpieczania szczelin i połączeń technologicznych przed wnikaniem wody i wilgoci. Nie wymaga stosowania środków gruntujących, ale wymaga by jedna z krawędzi szczeliny była wykonana na gorąco lub na ciepło.

Taśma ma przekrój poprzeczny prostokątny, a na jednej z szerszych powierzchni może występować warstwa kleju. Taśma jest ułożona na folii przekładkowej o właściwościach antyadhezyjnych i konfekcjonowana w postaci zrolowanej, w kartonach, na paletach.

Surowce do produkcji taśm MIXBUD SBS muszą spełniać wymagania zawarte w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Właściwości surowców muszą gwarantować jakość gotowego wyrobu potwierdzoną wynikami badań spełniającymi co najmniej wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

Występują różne długości i wymiary przekroju poprzecznego taśmy (według katalogu producenta):

Typowa szerokość (grubość) taśm od 3 mm do 15 mm,

Typowa wysokość taśm od 5 mm do 130 mm.

Dopuszcza się możliwość produkcji innych niestandardowych wymiarów w zależności od zastosowania. Wymiary i przekroje taśm nie wpływają na właściwości użytkowe materiału, z którego są formowane.

## **2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU**

### **2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu**

Taśmy MIXBUD SBS są przeznaczone do stosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie stosowania określonym w pkt. 2.2. do:

- połączeń technologicznych podłużnych i poprzecznych, warstw asfaltowych wykonywanych w różnym czasie (złączy),
- połączenia różnych materiałów, np. warstwy z betonu asfaltowego z warstwą z asfaltu lanego oraz warstwy asfaltowej z urządzeniami obcymi w nawierzchni, np. wpustami, studzienkami, włączami i innymi elementami infrastruktury wbudowanymi w nawierzchnię drogową lub ją ograniczającymi (krawężniki, urządzenia dylatacyjne, elementy odwodnieniowe, szyny torowe),
- do uszczelniania połączeń szczelin oraz przerw technologicznych, pionowych i poziomych, w nawierzchniach asfaltowych wykonywanych na gorąco lub na ciepło,
- do uszczelniania miejsc takich jak: szew środkowy przy układaniu mieszanki asfaltowej połową szerokości jezdni, styki nawierzchni asfaltowej z krawężnikami, urządzeniami dylatacyjnymi, odwadniającymi, studzienkami, szynami torowymi, połączeniami działek roboczych, rysy i spękania nawierzchni asfaltowej itp.

### **2.2 Zakres stosowania wyrobu**

#### **2.2.1 drogi publiczne bez ograniczeń,**

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 24 czerwca 2022 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących dróg publicznych (Dz. U. z 2022 r. poz. 1518, ze zm.).

#### **2.2.2 drogi wewnętrzne bez ograniczeń,**

w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 889).

#### **2.2.3 drogowe obiekty inżynierskie bez ograniczeń,**

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 24 czerwca 2022 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących dróg publicznych (Dz. U. z 2022 r. poz. 1518, ze zm.).

#### **2.2.4 lotniska cywilne dla taśmy MIXBUD SBS DUZS bez ograniczeń, dla taśmy MIXBUD SBS UZ z ograniczeniem do:**

- nawierzchni dróg startowych,
- nawierzchni dróg kołowania,
- nawierzchni płyt,
- nawierzchni wydzielonych miejsc postoju,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami:

- ustawy z dnia 3 lipca 2002 r. Prawo lotnicze (t.j. Dz.U. z 2023 r. poz. 2110, ze zm.),
- rozporządzenia Komisji (UE) nr 139/2014 z dnia 12 lutego 2014 r. ustanawiającym wymagania oraz procedury administracyjne dotyczące lotnisk zgodnie

- z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 216/2008 (Dz.U. UE L 44 z 14.2.2014, s.1, ze zm.),
- rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2018/1139 z dnia 4 lipca 2018 r. w sprawie wspólnych zasad w dziedzinie lotnictwa cywilnego i utworzenia Agencji Unii Europejskiej ds. Bezpieczeństwa Lotniczego oraz zmieniającym rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 2111/2005, (WE) nr 1008/2008, (UE) nr 996/2010, (UE) nr 376/2014 i dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/30/UE i 2014/53/UE, a także uchylające rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 552/2004 i (WE) nr 216/2008 i rozporządzenie Rady (EWG) nr 3922/91 (Dz.U. UE L 212 z 22.8.2018, s.1),
  - rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 7 czerwca 2018 r. w sprawie wymagań technicznych i eksploatacyjnych dla lotnisk użytku wyłącznego oraz sposobu i trybu przeprowadzania kontroli sprawdzającej (t.j. Dz.U. z 2023 r. poz. 1290).

### 2.3 Warunki stosowania wyrobu

Elastyczne taśmy bitumiczne MIXBUD SBS stosowane są w nawierzchniach asfaltowych wykonywanych na gorąco (temperatura układania od +130°C do +250°C) lub na ciepło (temperatura układania od +80°C do +130°C).

Zastosowanie taśmy nie wymaga użycia środków gruntujących, natomiast wymaga, aby jedna z krawędzi szczeliny była wykonana na gorąco lub na ciepło.

Taśmy można stosować podczas okresu bez opadów atmosferycznych i w temperaturze otoczenia nie niższej niż +5°C. Powierzchnia uszczelniana powinna być płaska, sucha, odpylona, odfuszczona i pozbawiona luźnego materiału.

Wbudowanie taśmy dylatacyjnej i uszczelniającej MIXBUD SBS DUZS polega na rozwinięciu taśmy z rolki wzdłuż wcześniej przygotowanego połączenia technologicznego (spoiny/złącza) i odcięciu odpowiedniej długości odcinka. Następnie należy ułożyć taśmę na krawędzi uszczelnianej powierzchni, w pionie lub pod kątem, w zależności od rodzaju przygotowania / uformowania krawędzi połączenia technologicznego (w przypadku taśmy pokrytej klejem dociskamy stroną z klejem do krawędzi). Zaleca się ułożenie / przyklejenie taśmy tak, aby jej górna krawędź wystawała około 5 mm ponad nawierzchnię. Przed przyklejeniem taśmy MIXBUD SBS DUZS folię przekładkową należy zerwać lub opalić palnikiem propan-butan. Folia przekładkowa powyżej temperatury 150°C ulega całkowitej degradacji / utylizacji. Wystająca krawędź taśmy musi być przywałowana np. podczas zagęszczania warstwy asfaltowej. Do uszczelnienia złączy uformowanych w pionie lub pod kątem należy używać taśm o minimalnej grubości 5 mm, a do uszczelnienia spoin stosuje się minimalną grubość 10 mm.

Taśmę MIXBUD SBS DUZS można stosować również do uszczelniania spękań w tym celu należy ułożyć taśmę w szczelinie / wcisnąć taśmę w szczelinę. Zaleca się, aby przekrój taśmy był od 3 mm do 5 mm szerszy od szerokości szczeliny, wysokość taśmy dobrać w zależności od głębokości szczeliny, tak aby po wcisnięciu wystawała do 2 mm do 3 mm ponad nawierzchnię. Tak ułożoną taśmę należy podgrzać palnikiem propan-butan w celu uplastycznienia oraz zawałować / uformować na równo z nawierzchnią. Zaleca się stosowanie posypki mineralnej lub zwilżanie elementów roboczych urządzeń (bęben walca / płyta wibracyjna) w celu wyeliminowania możliwości przyklejania i wyciągania taśmy. W przypadku głębokich spękań taśmę można aplikować warstwami.

Wbudowanie taśmy uszczelniającej MIXBUD SBS UZ polega na rozwinięciu taśmy z rolki wzdłuż wcześniej przygotowanego połączenia technologicznego (spoiny/złącza) i odcięciu odpowiedniej długości odcinka. Następnie należy ułożyć taśmę na płasko na uformowanej

linii styku złączenia nawierzchni, w następujący sposób: około 70% szerokości taśmy na nowo układanej nawierzchni (na gorąco lub na ciepło) i 30% szerokości taśmy na zakładkę na istniejącej lub wcześniej ułożonej nawierzchni (w przypadku taśmy z klejem stroną z klejem do nawierzchni). Przed ułożeniem / przyklejeniem taśmy MIXBUD SBS UZ folię przekładkową można zdjąć przed wałowaniem, w takim przypadku należy zwilżyć bęben walca lub zastosować posypkę mineralną w celu wyeliminowania możliwości przyklejania i wyciągania taśmy lub pozostawić folię przekładkową (o właściwościach antyadhezyjnych) na taśmie i zerwać po zawałowaniu. W miejscach trudnodostępnych lub na krótkich odcinkach można zastosować płytę wibracyjną.

Taśmę MIXBUD SBS UZ można stosować również do uszczelniania rys i drobnych spękań o szerokości do około 1,5 mm. Przed ułożeniem taśmy MIXBUD SBS UZ zaleca się ostrożne podgrzanie istniejącej nawierzchni palnikiem propan-butan (do temperatury od +80°C do +130°C), ułożenie taśmy centralnie na rysach / spękaniach podgrzanie ułożonej taśmy palnikiem propan-butan w celu uplastycznienia oraz zawałowanie. Podczas wałowania zaleca się stosowanie posypki mineralnej w celu zabezpieczenia elementów roboczych (bęben walca / płyta wibracyjna) przed przyklejaniem i wyciąganiem taśmy.

Aplikacja taśmy MIXBUD SBS DUZS oraz MIXBUD SBS UZ może być łączona i stosowana kolejno dla wykonywania wszystkich rodzajów połączeń technologicznych oraz uszczelniania rys i spękań.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz:

- w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów obiektów budowlanych w budownictwie komunikacyjnym;
- w przepisach o ruchu drogowym, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 23 września 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków zarządzania ruchem na drogach oraz wykonywania nadzoru nad tym zarządzaniem (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 784);
- w przepisach o ochronie środowiska, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1311).

Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 418, ze zm.).

### **3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO i METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY**

Właściwości użytkowe i techniczne wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 1.

Tablica 1

| Lp. | Typ wyrobu                                                                                                       | Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań | Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób | Jedn.                   | Metody badań i obliczeń            |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|
| 1   | 2                                                                                                                | 3                                                                                          | 4                                                               | 5                       | 6                                  |
| 1   | <b>1. Taśma dylatacyjna i uszczelniająca MIXBUD SBS DUZS</b><br><br><b>2. Taśma uszczelniająca MIXBUD SBS UZ</b> | Penetracja stożkiem w temp. 25°C                                                           | 20 ÷ 50 x 0,1                                                   | mm                      | PN-EN 13880-2:2004                 |
| 2   |                                                                                                                  | Temperatura mięknięcia wg PiK                                                              | ≥ 90                                                            | °C                      | PN-EN 1427:2015-08                 |
| 3   |                                                                                                                  | Spływność w temperaturze 60°C, w czasie 5 h pod kątem 75 ° z powierzchni metalowej         | ≤ 2,0                                                           | mm                      | PN-EN 13880-5:2005                 |
| 4   |                                                                                                                  | Odprężenie sprężyste (odbojność)                                                           | 10 ÷ 30                                                         | %                       | PN-EN 13880-3:2004                 |
| 5   |                                                                                                                  | Mrozoodporność (upadek kuli z 2,5 m, temperatura -20°C)                                    | Co najmniej 3 z 4 kul niezniszczone                             | szt.                    | PB/TN-2/3                          |
| 6   |                                                                                                                  | Wydłużenie taśmy w szczelinie 15 mm, w temperaturze -10°C                                  | ≥ 10                                                            | %                       | PB/TN-2/4                          |
| 7   |                                                                                                                  | Rodzaj zerwania taśmy w szczelinie 15 mm, w temperaturze -10°C                             | Brak zerwania                                                   | -                       | PB/TN-2/5                          |
| 8   |                                                                                                                  | Zginanie na zimno w temp. 0°C, 20 cm                                                       | Brak spękań                                                     | -                       | DIN 52123: 2014-06                 |
| 9   |                                                                                                                  | Wydłużenie oraz przyczepność taśmy w temperaturze -10°C                                    | $\geq 10$<br>$\leq 1$                                           | $\%$<br>$\text{N/mm}^2$ | SNV 671 920<br>PN-EN 13880-13:2004 |
| 10  |                                                                                                                  | Możliwość wydłużenia oraz przyczepność taśmy                                               | $\geq 10$<br>$\leq 1$                                           | $\%$<br>$\text{N/mm}^2$ | SNV 671 920<br>PN-EN 13880-13:2004 |

## **4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU**

### **4.1 Wytyczne dotyczące pakowania**

Elastyczna taśma bitumiczna MIXBUD SBS jest dostarczana w rolkach zapakowanych w kartony, opakowania zbiorcze konfekcjonowane na paletach.

### **4.2 Wytyczne dotyczące transportu i składowania**

Transport wyrobów MIXBUD SBS może odbywać się dowolnym środkiem transportowym, obudowanym lub pod przykryciem plandeką, przy zachowaniu warunków przechowywania. Podczas załadunku i rozładunku nie można dopuścić do uszkodzenia opakowania. Wyrobów nie należy transportować w innych opakowaniach niż oryginalne.

Taśmę MIXBUD SBS, zapakowaną fabrycznie w firmowe kartony, można przechowywać przez okres co najmniej 12 miesięcy od chwili wyprodukowania. W okresie letnim trzymać w chłodnych miejscach, a w okresie zimowym chronić przed temperaturą poniżej 25°C. Dodatkowo opakowania należy chronić przed wpływem działania promieniowania ciepłego, nasłonecznieniem, zawilgoceniem i zamoczeniem. Opakowania kartonowe z taśmami MIXBUD należy składować płasko z możliwością spiętrzania opakowań do 4 warstw.

Przy spełnieniu warunków przechowywania i transportu termin ważności produktu wynosi 12 miesięcy. Niespełnienie warunków przechowywania i transportu może spowodować przedwczesną utratę kształtu, zlepianie się zwojów, zmniejszenie własności lepiących, usztywnienie taśmy, itp.

### **4.3 Sposób znakowania wyrobu budowlanego**

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2023 r. poz. 873).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do cytowanego rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- nazwa jednostki certyfikującej,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, jeżeli uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości jest na niej udostępniona.

## **5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**

### **5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r., w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 873) dla wyrobu budowlanego objętego niniejszą Krajową Oceną Techniczną, ma zastosowanie **krajowy system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**.

Działania producenta związane z oceną i weryfikacją stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego są określone w § 4 ww. rozporządzenia.

### **5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego**

Określenie typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt. 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

### **5.3 Zakładowa kontrola produkcji**

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu,
- m) instrukcję wbudowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.



## 5.4 Badania kontrolne

### 5.4.1 Program i częstotliwość badań

Badania kontrolne powinny być wykonywane zgodnie z planem badań, ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż podano w tablicy 2.

**Tablica 2**

| Lp.                                                                                                      | Zakres badań kontrolnych           | Częstotliwość                           | Sprawdzenie wg   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------|------------------|
| 1                                                                                                        | Penetracja stożkiem                | Dla każdej partii wyrobów <sup>1)</sup> | tablicy 1, lp. 1 |
| 2                                                                                                        | Temperatura mięknięcia             | Dla każdej partii wyrobów <sup>1)</sup> | tablicy 1, lp. 2 |
| 3                                                                                                        | Odpężenie sprężyste                | Raz na rok                              | tablicy 1, lp. 4 |
| 4                                                                                                        | Spływność w temp. 60°C             | Raz na rok                              | tablicy 1, lp. 3 |
| 5                                                                                                        | Mrozoodporność                     | Raz na rok                              | tablicy 1, lp. 5 |
| 6                                                                                                        | Zginanie na zimno                  | Raz na rok                              | tablicy 1, lp. 8 |
| 7                                                                                                        | Wydłużenie taśmy w szczelinie      | Raz na rok                              | tablicy 1, lp. 6 |
| 8                                                                                                        | Rodzaj zerwania taśmy w szczelinie | Raz na rok                              | tablicy 1, lp. 7 |
| <sup>1)</sup> Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji |                                    |                                         |                  |

### 5.4.2 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

## 5.5 Ocena wyników badań

Właściwości użytkowe i identyfikacyjne wyrobu budowlanego powinny być zgodne z odpowiednimi właściwościami użytkowymi i identyfikacyjnymi określonymi w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.

## 6 POUCZENIE

**6.1** Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

**6.2** Krajową Ocenę Techniczną uchyla jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy, albo na wniosek producenta.

**6.3** Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1170). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystającego z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

## 7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

### 7.1 Przepisy

- ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1213);
- ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 418, ze zm.);

- c) rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968);
- d) rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 873).

## 7.2 Polskie Normy i inne normy

- a) PN-EN 1427:2015-08 Asfalty i lepiszcza asfaltowe - Oznaczanie temperatury mięknięcia - Metoda Pierścienia i Kula;
- b) PN-EN 13880-2:2004 Zalewy szczelin na gorąco - Część 2: Metoda badania dla określenia penetracji stożka w temperaturze 25°C;
- c) PN-EN 12846-2:2011 Asfalty i lepiszcza asfaltowe - Oznaczanie czasu wypływu lepkościomierzem wypływowym - Część 2: Upłynnione i fluksowane lepiszcza asfaltowe;
- d) PN-EN 13880-3:2004 Zalewy szczelin na gorąco - Część 3: Metoda badania określająca penetrację i odprężenie sprężyste (odbojność);
- e) PN-EN 13880-5:2005 Zalewy szczelin na gorąco - Część 5: Metody badań do oznaczania odporności na spływanie;
- f) PN-EN 13880-13:2018-08 Zalewy szczelin na gorąco - Część 13: Metoda badania wydłużenia nieciągłego (próba przyczepności);
- g) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością - Wymagania;
- h) SNV 671920 Voranstrich und Vergußmassen - Dehnbarkeit (Powłoki gruntujące i zalewy drogowe – Wydłużenie);
- i) DIN 52123:2014-06 Testing of bitumen and polymer bitumen. (Badanie arkuszy bitumicznych i polimerowo-bitumicznych).

## 7.3 Procedury badawcze

- a) Procedura Badawcza IBDiM PB/TN-2/1 Termoplastyczne zalewy drogowe - Spływność;
- b) Procedura Badawcza IBDiM PB/TN-2/2 Termoplastyczne zalewy drogowe - Odporność na przegrzanie;
- c) Procedura Badawcza IBDiM PB/TN-2/3 Termoplastyczne zalewy drogowe - Odporność na zamrażanie;
- d) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-2/4 Termoplastyczne zalewy drogowe - Wydłużenie;
- e) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-2/5 Termoplastyczne zalewy drogowe - Rodzaj zerwania.

## 7.4 Raporty z badań wyrobu budowlanego

- a) Sprawozdanie z badań taśmy uszczelniająco-dylatacyjnej nr TN-2/5455/26, Pracownia Nawierzchni Asfaltowych, wyd. IBDiM;

### Otrzymują:

1. Producent o nazwie: **MIXBUD Kontrakty Sp. z o. o.**, z siedzibą: **ul. Szyb Walenty 18, 41-700 Ruda Śląska** (1 egzemplarz),
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów** ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa, tel. (22) 39 00 220÷227; e-mail: [jot@ibdim.edu.pl](mailto:jot@ibdim.edu.pl) (1 egzemplarz).